





## Pick by Light и Put to Light: описание элементов и принципа работы

### Устройство системы Pick by Light и Put to Light

Для работы системы Pick by/to light необходимо следующее оборудование:

- компьютер с системой управления склада
- коммутатор (необходим в случае подключения нескольких контроллеров)
- контроллер
- табло заказов (стандартное, E ink и сенсорное)

Основные виды панелей:		
Модель	Описание	Фото
AT70N	1 кнопка подтверждения с подсветкой и 6-цветным светодиодом (красный, зеленый, оранжевый, синий, розовый, голубой).	
AT703	3-значный дисплей Большая кнопка с подсветкой и 6-цветным светодиодным индикатором 2 функциональные клавиши	
AT703A	3-значный дисплей 1 кнопка подтверждения с подсветкой и 6-цветным светодиодом. Кнопки с подсветкой и стрелками: вверх (красная) и вниз (синяя).	
AT706	Табло заказов 6-значный дисплей	

Все элементы системы подбираем с учетом условий эксплуатации оборудования.

## Как работать с Pick by Light и Put to Light systems со стандартным табло заказов

Система имеет интуитивный интерфейс и максимально упрощает работу:

1. На табло заказов поступают звуковые и световые сигналы. Табло указывает месторасположения товара и отображает точное количество единиц для отбора.
2. Каждое обращение к указанной зоне оператор подтверждает нажатием кнопки.

Дополнительные кнопки позволяют корректировать выполнение задачи. Например, в случае недостачи товара в данной зоне, сведения об этом поступают в систему управления складом ([WMS](#)). Таким образом, система не только ускоряет обработку заказов, но и позволяет управлять запасами товарных единиц.

## Порядок работы с системой Pick by Light и Put to Light с табло заказов E-Ink

E-ink (электронная бумага) используется для работы с мультиартикульной зоной. За одним E-ink дисплеем закреплены товары разных артикулов.

Работают с электронной бумагой как с обычным табло. Только оператору поступает не просто световой сигнал, а на дисплей E ink выводится артикул/штрих код необходимого товара. Оператор подтверждает выполнение действия нажатием кнопки.

## Как работает система Pick by Light и Put to Light с сенсорным табло

Система работает с помощью сенсорного датчика. Основное преимущество в том, что отпадает необходимость подтверждать выполненные действия кнопкой. Сигнал поступает на дисплей. Оператор отбирает товар, а датчик фиксирует выполнение действия.

Хотите получить готовое решение и максимально улучшить складские процессы? Наберите +38 (044) 339-99-18.