



ÜBER DIE FIRMA

KAPELOU ist Hersteller und Anbieter umfassender Automatisierungssysteme und kompletter Lagerlösungen.

KAPELOU berücksichtigt in jeder Projektphase alle Kundenbedürfnisse. Von der Vergrößerung des nutzbaren Raums über die Optimierung des Durchsatzes bis hin zur kompletten Neukonzeptionierung von Lagern und Logistikprozessen, bietet KAPELOU jegliche Dienstleistungen und Produkte an.

KAPELOU implementiert Automatisierungssysteme, die Förder- und Shuttlesysteme, Roboter, FTS und AS/RS-Systeme beinhalten.

Bauen Sie Ihr Geschäft mit einer schlüsselfertigen Logistiklösung von KAPELOU aus.



Identifizierung von Aufgaben & Analyse

- Detaillierte Geschäftsprozessanalyse
- Materialflüsse im Lager
- Referenzbesuche



Designkonzept & Lösungsentwicklung

- Konzeptpräsentation mit Erläuterungen
- 2D-Lageplan
- 3D-Lager-Materialflussplan



Herstellung

- Metallbearbeitung
- Elektrische Montage
- Technische Steuerung
- Montage von Modulen und Baugruppen



Detaillierter Projektentwurf

- Technische Spezifikationen
- Funktionelle Anforderungen
- Detaillierter Entwurf des Systems
- Architektur und Softwareentwicklung



Integration

- Montage von Regalsystemen
- Montage von Fördersystemen
- Anschluss von Steuereinheiten
- Einbindung von Automatisierungssystem und WMS



Inbetriebnahme und Wartung

- Probebetrieb des Systems
- Schulung des operativ tätigen Teams des Kunden



24/7 Service-Unterstützung

- 24/7 – Service-Hotline
- Ersatzteile & Reparatur
- Wartung
- Nachrüstung & Schulung

LAGERAUTOMATISIERUNG



HERSTELLER VON FÖRDERSYSTEMEN



KONZEPTIONIERUNG UND ENTWICKLUNG VON LÖSUNGEN



ERWEITERUNG VON BESTANDSANLAGEN

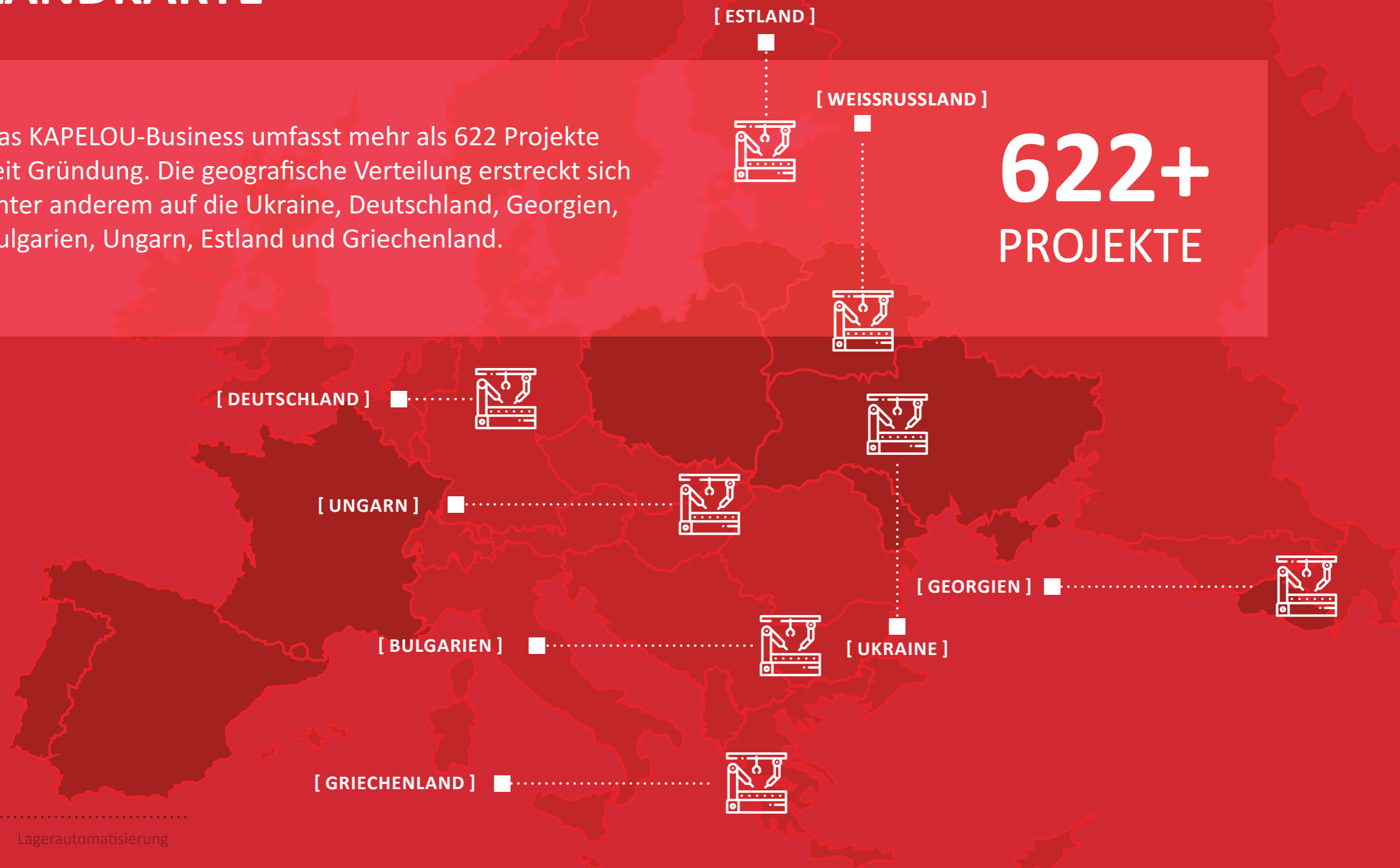


KUNDENDIENST

PROJEKT - LANDKARTE

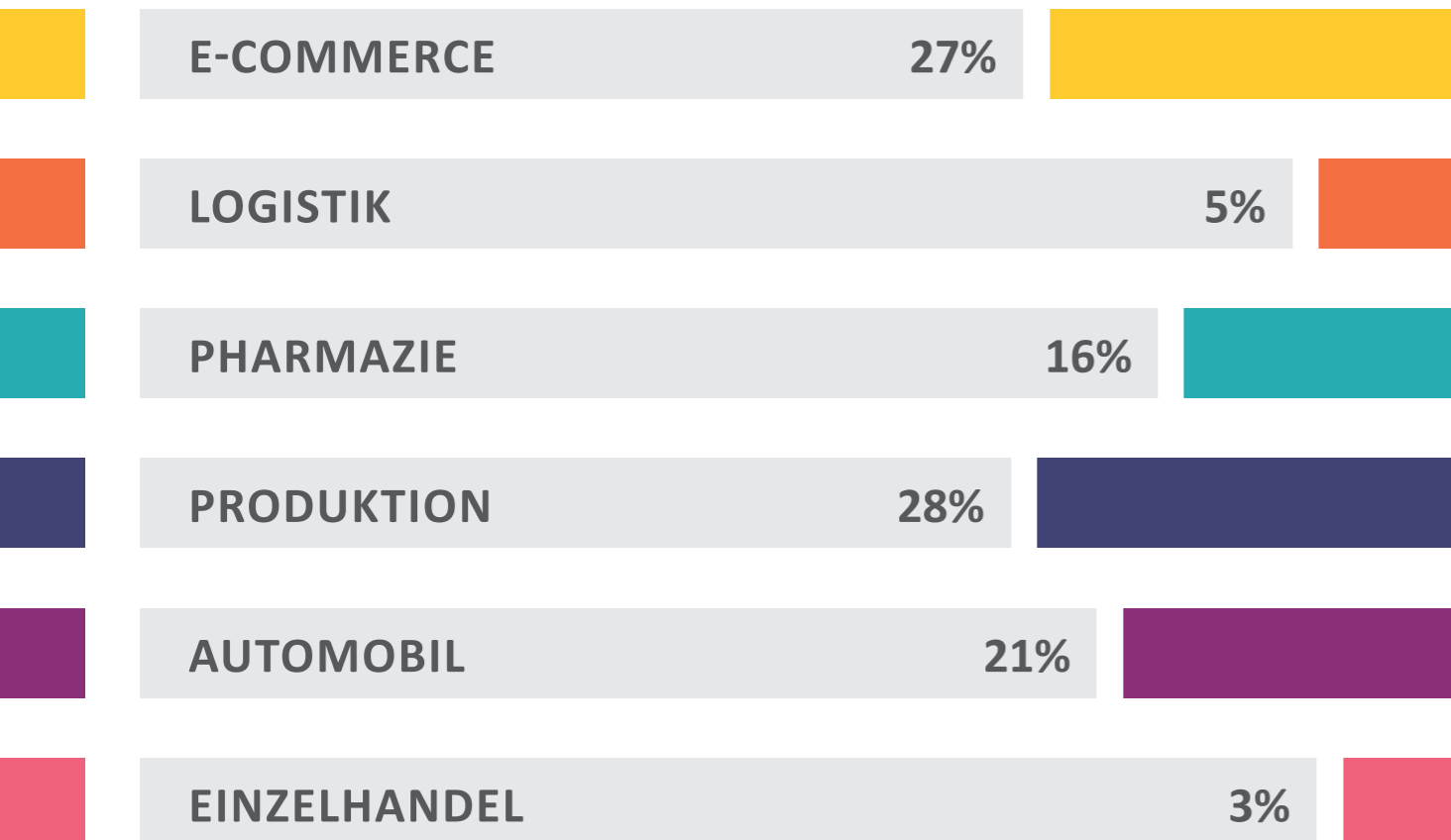
Das KAPELOU-Business umfasst mehr als 622 Projekte seit Gründung. Die geografische Verteilung erstreckt sich unter anderem auf die Ukraine, Deutschland, Georgien, Bulgarien, Ungarn, Estland und Griechenland.

622+
PROJEKTE



KUNDENBRANCHEN

IN DEN LETZTEN 9 JAHREN
HAT KAPELOU PROJEKTE
UNTERSCHIEDLICHSTER
KOMPLEXITÄT IN ETLICHEN
BRANCHEN UMGESETZT.



JEDES PROJEKT IST EINZIGARTIG

Jede Branche hat ihre speziellen Herausforderungen, die in der Konzeptionierung, der Detailentwicklung und in der Umsetzung berücksichtigt werden.

Zur Lösungsfindung werden alle Abläufe und Prozesse ausgiebig analysiert und die Ergebnisse als Grundlage für die nächsten Prozessschritte genutzt.

WIE WIR ARBEITEN

KAPELOU: ALLES AUS EINER HAND

Unsere Projektteams umfassen Planungsingenieure für Lagerregal- und Förderanlagen, Logistiker, Konzeptentwickler, Elektroingenieure, Software- und Hardware-Ingenieure, Analytiker, Servicetechniker und weitere.

Dies gewährleistet eine optimale Projektdurchführung mit schnellstmöglicher Umsetzung bei höchster Qualität.



DER PROJEKTABLAUF BESTEHT AUS 6 PHASEN:

- 1 Ist-Aufnahme und Definition der Aufgabenstellung
- 2 Konzeptentwicklung
- 3 Detailplanung und Fertigung
- 4 Anlagenintegration
- 5 Inbetriebnahme und Schulung
- 6 Wartung und Service

UNSERE PARTNER

Die Zuverlässigkeit, Robustheit und bestmögliche Funktionalität eines Automationssystems hängen direkt von der Qualität der Anlage und somit auch von der Qualität der Einzelkomponenten ab.

Aus diesem Grund wählen wir Lieferanten mit äußerster Sorgfalt aus, arbeiten mit Weltmarktführern zusammen und nehmen regelmäßig an Schulungen teil.

KAPELOU ARBEITET INTENSIV MIT FOLGENDEN HERSTELLERN ZUSAMMEN:



LÖSUNGEN

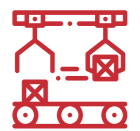
Für sämtliche Prozesse in der Lagerlogistik bieten wir Lösungen an. So verwenden wir modernste Technologien in Bereichen wie:



TRANSPORT



KOMMISSIONIERUNG



SORTIERUNG



IDENTIFIKATION



IT-LÖSUNGEN



TEILLÖSUNGEN



SERVICE



[TRANSPORT]



[SORTIERUNG]



[IDENTIFIKATION]



[IT-LÖSUNGEN]



[KOMMISSIONIERUNG]



[SERVICE]

TRANSPORT

■ KAPELOU STEHT FÜR SPITZENTECHNOLOGIEN, ENERGIEEFFIZIENZ, BAUKASTENPRINZIP.

Wir stellen Förderanlagen für Behälter und Paletten her.



[ANGETRIEBENER ROLLENFÖRDERER]



[PALETTENFÖRDERANLAGE]



[NICHT ANGETRIEBENER ROLLENFÖRDERER]



[BANDFÖRDERER]

ANGETRIEBENER ROLLENFÖRDERER

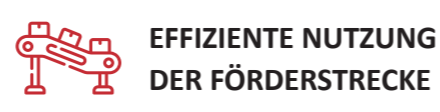
UNSER WEITERENTWICKELTER ROLLENFÖRDERER BIETET NENNENSWERTEN MEHRWERT FÜR UNSERE AUTOMATISIERUNGSSYSTEME:



Durch die in den Förderer integrierte ZPA-Logik (staudrucklose Förderung) wird der Abstand zwischen den Transportgütern beim Stopp der Transportbewegung gehalten. Damit werden Kollisionen sowie Produktschäden verhindert. Mit der neuen Generation von PulseRoller-Rollen und ConveyLinx-Steuerungen kann zudem die Anlagengeschwindigkeit stufenlos erhöht oder verringert werden.



Durch die Synchronisierung von logischen Zonen und dem Einsatz von 24V-DC-Motoren wird die Förderung der Transportgüter mit geringstmöglichem Energieaufwand sichergestellt.



Durch die Einteilung der Förderstrecke in logische Zonen, wird die Förderstrecke effizient genutzt.



Jede logische Zone ist mit einer eigenen Steuerung ausgestattet. Der Austausch einer beschädigten Steuerung kann selbst im vollen Betrieb der Anlage durch jeden Mitarbeiter in kürzester Zeit durchgeführt werden.

TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



180x180x10 mm
600x400x400 mm



0,1-2 m/s



75/100/125 mm



2,5-35 kg



487/687/887 mm

- Antriebstechnologie mit niedrigem Energieverbrauch
- Geräuschpegel geringer als 65 dB
- Schnelle Montage und Wartung durch Baukastenprinzip





ANGETRIEBENER ROLLENFÖRDERER (EINSCHLEUSER)



NICHT ANGETRIEBENER ROLLENFÖRDERER

TECHNISCHE DATEN

 KAPELOU®	 180x180x10 mm 600x400x400 mm
 manueller Betrieb	 75/100/125 mm
 0,1-50 kg	 487/687/887 mm

- Robustes Design
- Schneller Aufbau
- Schnelle Montage und Wartung durch Baukastenprinzip







Der nicht angetriebene Rollenförderer wird zur Ladungsbewegung bei Be- und Entladevorgängen sowie als Pufferstrecke bei Kommissioniervorgängen verwendet. Er kann als gerade Strecke, als Schwenk- und Klappstück, Kreuzung und Abzweigung genutzt werden. Außerdem kann er als Schwerkraftförderer ausgelegt werden.

Der Einschleuser ist ein angetriebener Rollenförderer und dient der Verbindung mehrerer Förderstrecken. Er kann sowohl zum Einschleusen als auch zum Ausschleusen verwendet werden.

Entsprechend dem benötigten Layout sind verschiedene Anbindungswinkel möglich. Das Modul, welches zum Einschleusen verwendet wird, kann 2 bis 5 mm höher angebracht werden, um einen reibungslosen Förderbetrieb sicherzustellen.

Dieses Modul ist auf die übrigen Rollenförderer abgestimmt, so dass bestmögliches Zusammenspiel und maximaler Durchsatz gewährleistet wird.

TECHNISCHE DATEN

 KAPELOU®	 50 kg/m
 75/100/125 mm	 487/687/887 mm
 bis zu 1 m/s	 30/45/90°

KLAPPSTÜCK

Manche Bereiche im Lager sind durch Förderstrecken vollständig eingeschlossen. Um dennoch einen Zugang zu gewähren, muss die Förderstrecke unterbrochen werden. Hierzu werden Klapplemente verwendet.

Es handelt sich um eine angetriebene Rollenbahn, welche manuell hochgeklappt werden kann.

Das Anheben des Klappstückes wird durch Gasdruckfedern unterstützt. Hierdurch ist beim Öffnen weniger Kraft nötig und beim Schließen eine zusätzliche Dämpfung vorhanden.









TECHNISCHE DATEN

 KAPELOU®	 bis zu 1 m/s
 50 kg/m	 487/687/887 mm
 75/100/125 mm	

ANGETRIEBENER ROLLENFÖRDERER ALS KURVE

TECHNISCHE DATEN

 KAPELOU®	 50 kg/m
 75/100/125 mm	 487/687/887 mm
 bis zu 1 m/s	 30/45/90°

Die Kurve des angetriebenen Rollenförderers wird verwendet, um Richtungsänderungen in den Förderstrecken zu realisieren.

Konische Rollen sorgen für perfekte Ausrichtung der Transportgüter in der Kurvenbewegung.

Mithilfe der Kurvenelemente sind Richtungsänderungen von bis zu 180° möglich, ohne die Transportgeschwindigkeit zu reduzieren oder den Gesamt Ablauf des Systems zu beeinträchtigen.



AUSSCHLEUSER (SVIWHEEL)



Der Sviwheel-Ausschleuser wird eingesetzt, um die Bewegungsrichtung von Transportgütern an Ausschleusestellen zu ändern. Die Rollenförderer befördern die Transportgüter nur in eine Richtung. Die nebeneinander angeordneten Räder des Sviwheel-Ausschleusers können ihre Ausrichtung um bis zu +/-45° verändern. Wird eine oder mehrere Rollen im Rollenförderer durch diese Räder ersetzt, kann eine Richtungsänderung des Transportgutes realisiert werden.

Der Sviwheel-Ausschleuser fügt sich perfekt in ein Gesamtsystem angetriebener Rollenbahnen ein. Er wird rein elektrisch betrieben. Als Antrieb dienen zwei Motorrollen. Es ist kein pneumatischer Anschluss notwendig. Eine Nachrüstung in ein bestehendes System ist meist problemlos möglich.

TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



3.000 Produkte pro Stunde



35 kg/m



Räder

AUSSCHLEUSER (FAST SPEED)

Der Fast Speed-Ausschleuser wird eingesetzt, um die Bewegungsrichtung von Transportgütern an Ausschleusestellen zu ändern. Die Rollenförderer befördern die Transportgüter nur in eine Richtung.

Die nebeneinander angeordneten Räder des Fast Speed-Ausschleusers können ihre Ausrichtung um bis zu +/-45° verändern. Werden eine oder mehrere Rollen im Rollenförderer durch dieses Modul ersetzt, kann eine Richtungsänderung des Transportgutes realisiert werden.

Der Fast Speed-Ausschleuser fügt sich perfekt in ein Gesamtsystem angetriebener Rollenbahnen ein. Er wird rein elektrisch betrieben. Es ist kein pneumatischer Anschluss notwendig. Eine Nachrüstung in ein bestehendes System ist meist problemlos möglich.



TECHNISCHE DATEN



Tbc



6.000 Produkte pro Stunde

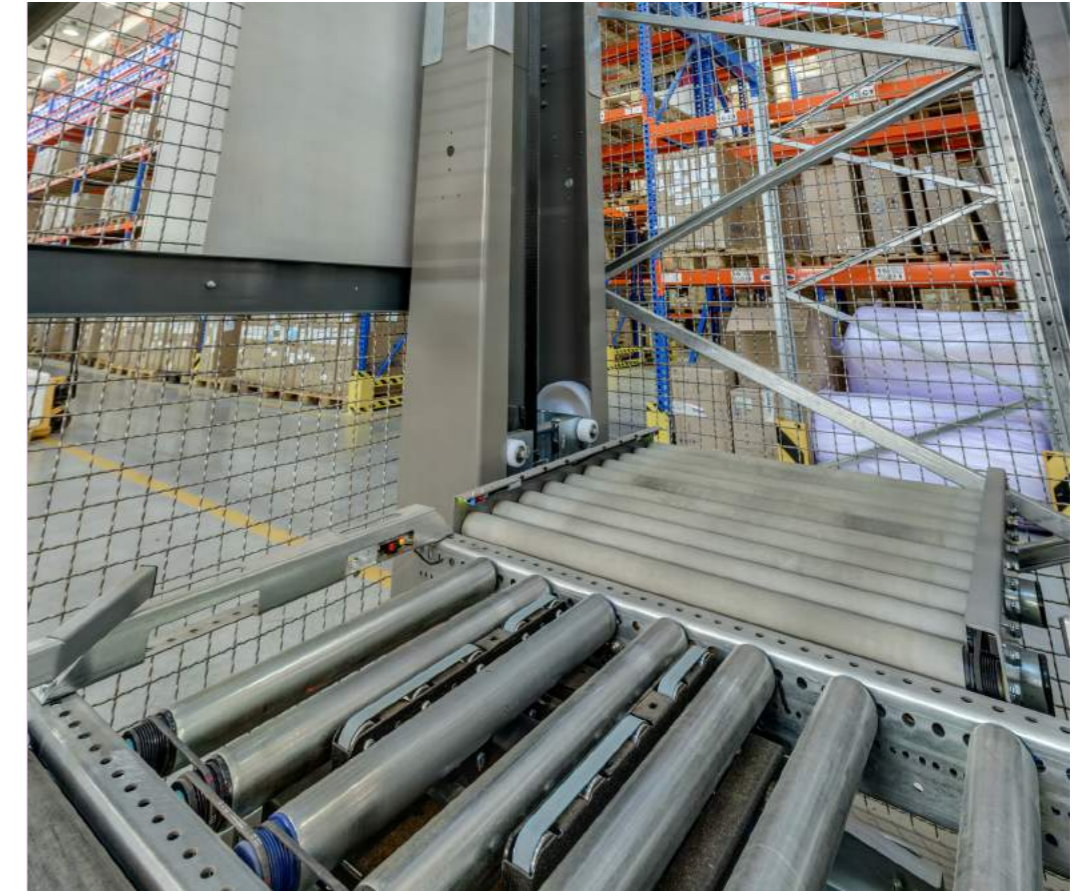


Räder



50 kg/m

AUSSCHLEUSER (BELT)



Mithilfe des Belt-Ausschleusers können Transportgüter an einer Stelle im Gesamtsystem in drei verschiedene Richtungen gefördert werden: Geradeaus, nach rechts und nach links. Ist der Transport "geradeaus" gewünscht, passiert das Transportgut den Ausschleuser ohne weitere Aktion.

Ist eine Ausschleusung "nach rechts" oder "nach links" gewünscht, wird das Transportgut durch quer zur Rollentransportrichtung liegende Riemen angehoben und entsprechend bewegt.

Der Belt-Ausschleuser wird mit 24V-DC-Motoren betrieben und durch eine Motorrolle angetrieben. Es ist kein pneumatischer Anschluss notwendig.

TECHNISCHE DATEN



Kyowa



50 kg/m



1.200 Produkte pro Stunde

Dieses Modul ist sowohl für neue Anlagen als auch zur Nachrüstung bestehender Anlagen geeignet. Die querliegenden Riemen werden zwischen den vorhandenen Rollen montiert.

AUSSCHLEUSER (HIGH SPEED)

Der High Speed-Ausschleuser wird eingesetzt, um die Bewegungsrichtung von Transportgütern an Ausschleusestellen zu ändern. Die Rollenförderer befördern die Transportgüter nur in eine Richtung. Dieses Modul ist als 1-reihige oder 2-reihige Komponente erhältlich. Sie kann in jedes Fördersystem integriert werden.

Die einfache Bauweise ermöglicht die Kombination von z.B. einem 1-reihigen Modul und einem 2-reihigen Modul zu einer 3-reihigen Einheit.

Das System ist äußerst wartungsfreundlich, da die Räder von oben mithilfe eines Schnellverschlusses zugänglich sind. Das Modul wird mit 24V-DC-Motoren betrieben. Es ist kein pneumatischer Anschluss notwendig.



TECHNISCHE DATEN



Tbc



5.000 Produkte pro Stunde



Räder



50 kg/m

BANDFÖRDERER (EINSCHLEUSER)



Dieses Modul wird zur Einschleusung von Transportgütern auf gerade Förderstrecken genutzt. Der entsprechende Anschlusswinkel beträgt 45°. Dieser Anschlusswinkel wird durch die Verwendung von unterschiedlich langen, schmalen Bändern realisiert.

Diese Auslegung ermöglicht ein effizientes und kostengünstiges Modul, welches hohen Durchsatz, Zuverlässigkeit und einen störungsfreien Betrieb sicherstellt.

TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



50 kg/m









bis zu 1 m/s



500/600/800 mm

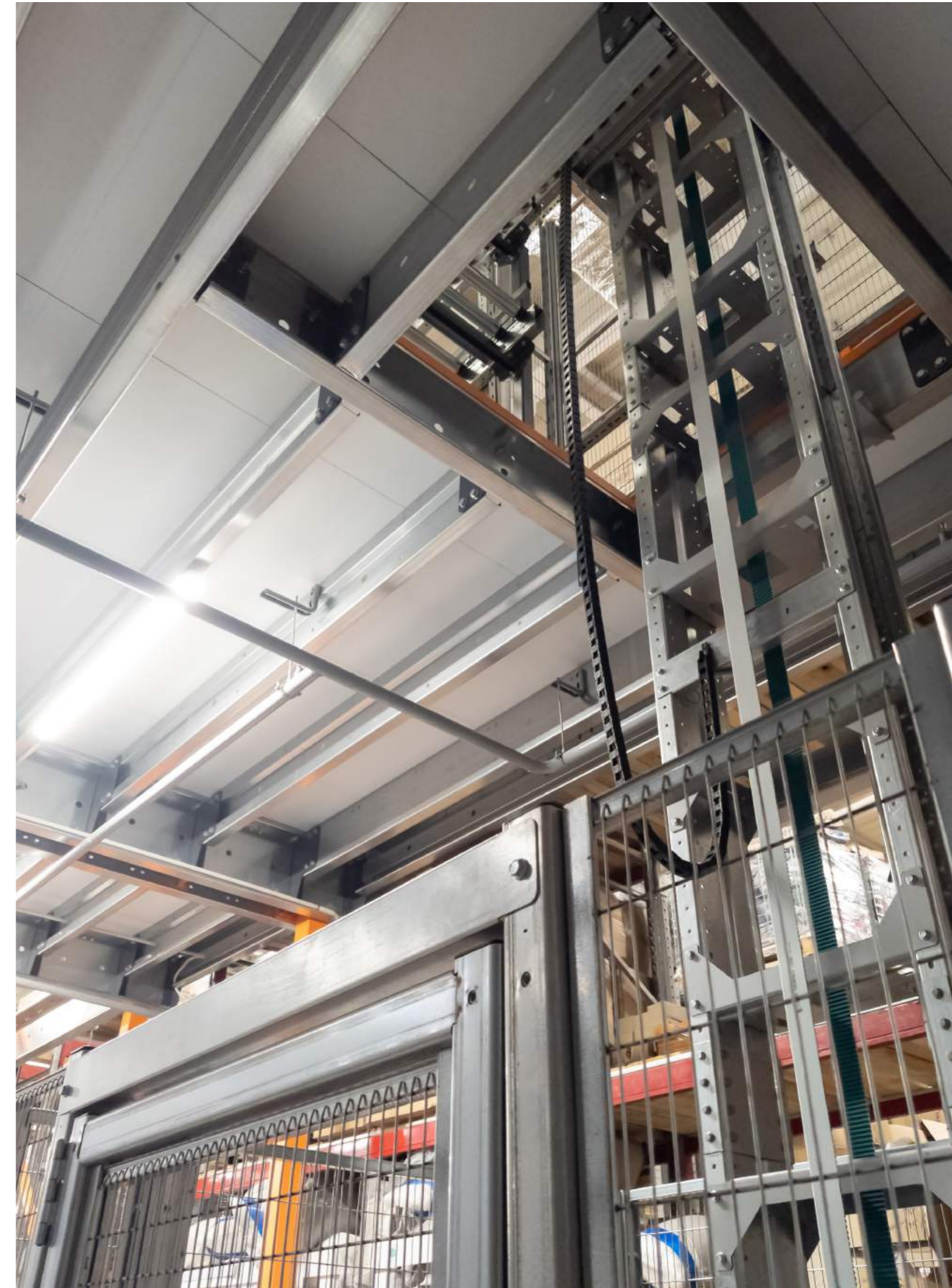
VERTIKALFÖRDERER

TECHNISCHE DATEN

	KAPELOU®		bis zu 640 Zyklen/h
	3 m/s		bis zu 13 m
	min 200x200x50 mm max 800x600x600 mm		50 kg

Kompakter, geräuscharmer und zuverlässiger Förderer für den Transport von Transportgütern zwischen einzelnen Ebenen.

Das modulare Design ermöglicht die Integration in die Lagerumgebung und gewährleistet eine hohe Durchsatzleistung.



BANDFÖRDERER



Der Bandförderer wird zum Transport von Gütern verwendet, die auf einem Rollenförderer nicht sicher gefördert werden können, so z.B. Schüttgüter, Briefe oder Polybags.

Mit dem Bandförderer können Fertigungsabschnitte in einem Lager leicht verbunden und folgende Aufgaben gelöst werden:

- Transport von Gütern mit unterschiedlicher Größe und Verpackung
- Transport von Gütern mit unebenen Oberflächen
- Transport von Gütern zwischen unterschiedlichen Ebenen

TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



0,1-3 m/s



50 kg



5x5x5 mm
1.000x1.000x800 mm



bis zu 3.600
Behälter pro Stunde



487/687/887 mm

- Hohe Geschwindigkeit kombiniert mit schonendem Gütertransport
- Geringe Wartungskosten
- Integration mit anderen Systemen
- Vorgesehene Güter: Kartons, Behälter, Kisten, etc.



TELESKOPFÖRDERER

TECHNISCHE DATEN



Tbc



50 kg/m



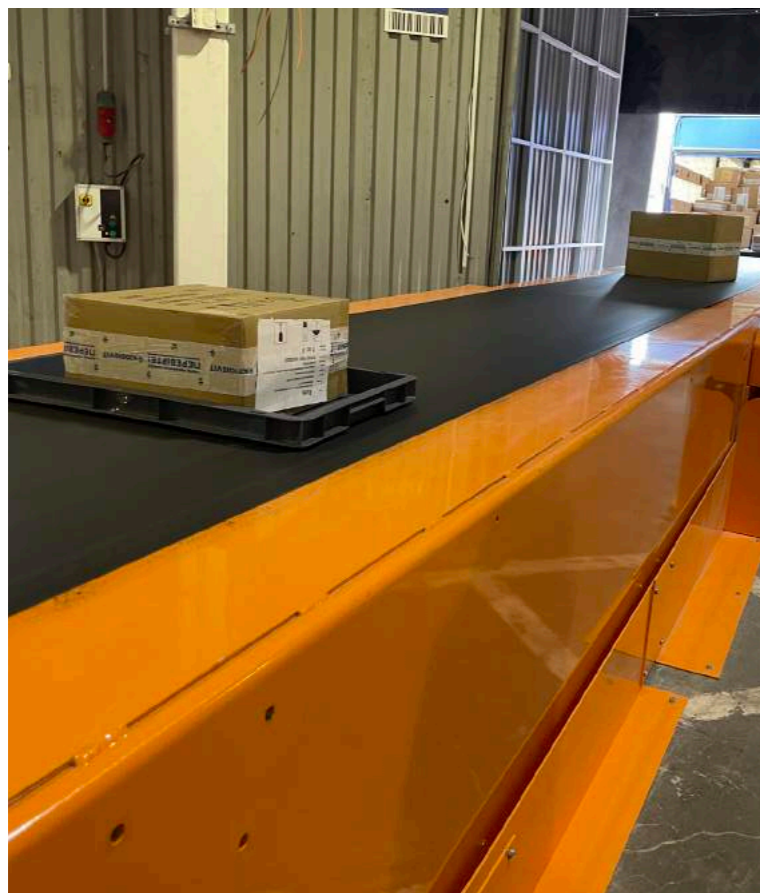
bis zu 0,5 m/s



800 mm



6.000 mm/ 22.500 mm



Der Teleskopförderer wird zum Be- und Entladen von Fahrzeugen genutzt. Die Transportgüter werden direkt im Laderaum auf das Transportband gelegt oder von diesem entnommen. Durch seine veränderbare Länge, kann der Teleskopförderer bis in den Laderaum des LKWs zur Be- oder Entladung hineinragen. So kann der Mitarbeiter die Transportgüter ohne weitere Wege direkt in das Fördersystem einschleusen.

Der Teleskopförderer kann ortsfest als Bestandteil eines Fördersystems eingesetzt oder als mobile Einheit verwendet werden.



BANDFÖRDERER ALS KURVE



Die Kurve des Bandförderers wird verwendet, um Richtungsänderungen in den Förderstrecken zu realisieren.

Mithilfe der Kurvenelemente sind Richtungsänderungen von bis zu 180° möglich, ohne die Transportgeschwindigkeit zu reduzieren oder den Gesamtablauf des Systems zu beeinträchtigen.

Das Kurvenelement des Bandförderers ist vielseitig einsetzbar und mit einer maximalen Tragfähigkeit von bis zu 50 kg robust ausgelegt. Kisten und Behälter, aber auch unverpackte Transportgüter, können befördert werden.

TECHNISCHE DATEN



Transnorm



50 kg/m



bis zu 2 m/s



500/600/800 mm

SPIRALFÖRDERER



Dieser Förderer wird zum konstanten Transport oder zur Zwischenlagerung von Transportgütern verwendet. Der Transport von Kisten, Paketen oder sogar unverpackten Gütern ist möglich.

Dieses Modul kann als eigenständige Komponente mit eigener Steuerung eingesetzt werden oder als Bestandteil eines Gesamtsystems integriert werden. Die parallele Anordnung mehrerer dieser Module ist ebenso möglich.

Leiser Betrieb, minimale Wartungsanforderungen und der geringe Platzbedarf machen diesen Förderer perfekt.

TECHNISCHE DATEN



Ambaflex



3.000 Produkte pro Stunde



bis zu 1 m/s



50 kg/m

PALETTENFÖRDERER

Der Palettenförderer wird zum Transport von Paletten und Schwerlastgütern eingesetzt.

Sein Aufbau entspricht dem eines klassischen Rollenförderers. Er besteht aus einem Mix aus angetriebenen und nicht angetriebenen Rollen. Diese sind miteinander verbunden. Damit wird ein zonenbasierter Betrieb sichergestellt.

Die Kraftübertragung zwischen den einzelnen Rollen übernimmt eine Kette.

Die unterschiedlichen Zonen werden mithilfe von Sensoren abgegrenzt.

Die Funktionalität der staudrucklosen Förderung ist mithilfe dieser Module problemlos abzubilden.



DREHTISCH MIT ROLLENFÖRDERER



Der Drehtisch für Paletten ist notwendig, um eine Richtungsänderung in der Palettenförderung zu realisieren, ohne die Ausrichtung der Palette zu ändern.

Der Drehtisch kann in einem Gesamtwinkel von 270 Grad jede beliebige Position anfahren. Es können Paletten mit einem Gewicht von bis zu 1.500 kg gefördert werden.

Dieses Modul beinhaltet einen Sanftanlauf durch frequenzgeregelte Antriebe. Der Frequenzregler ist bereits integriert. Die Steuerung kann dezentral erfolgen, da Verbindungen über Datenbus und andere logische Verknüpfungen möglich sind.

TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



bis zu 0,3 m/s



bis zu 1.500 kg/m



600x800 mm
800x1.200 mm

- Hohe Leistung
- Frequenzgeregelte Antriebe zum Sanftanlauf
- Niedrige Wartungskosten
- Betriebsdauer beträgt mehr als 10 Jahre

TECHNISCHE DATEN



Tbc



bis zu 0,5 m/s



1.040 mm



1.850 mm

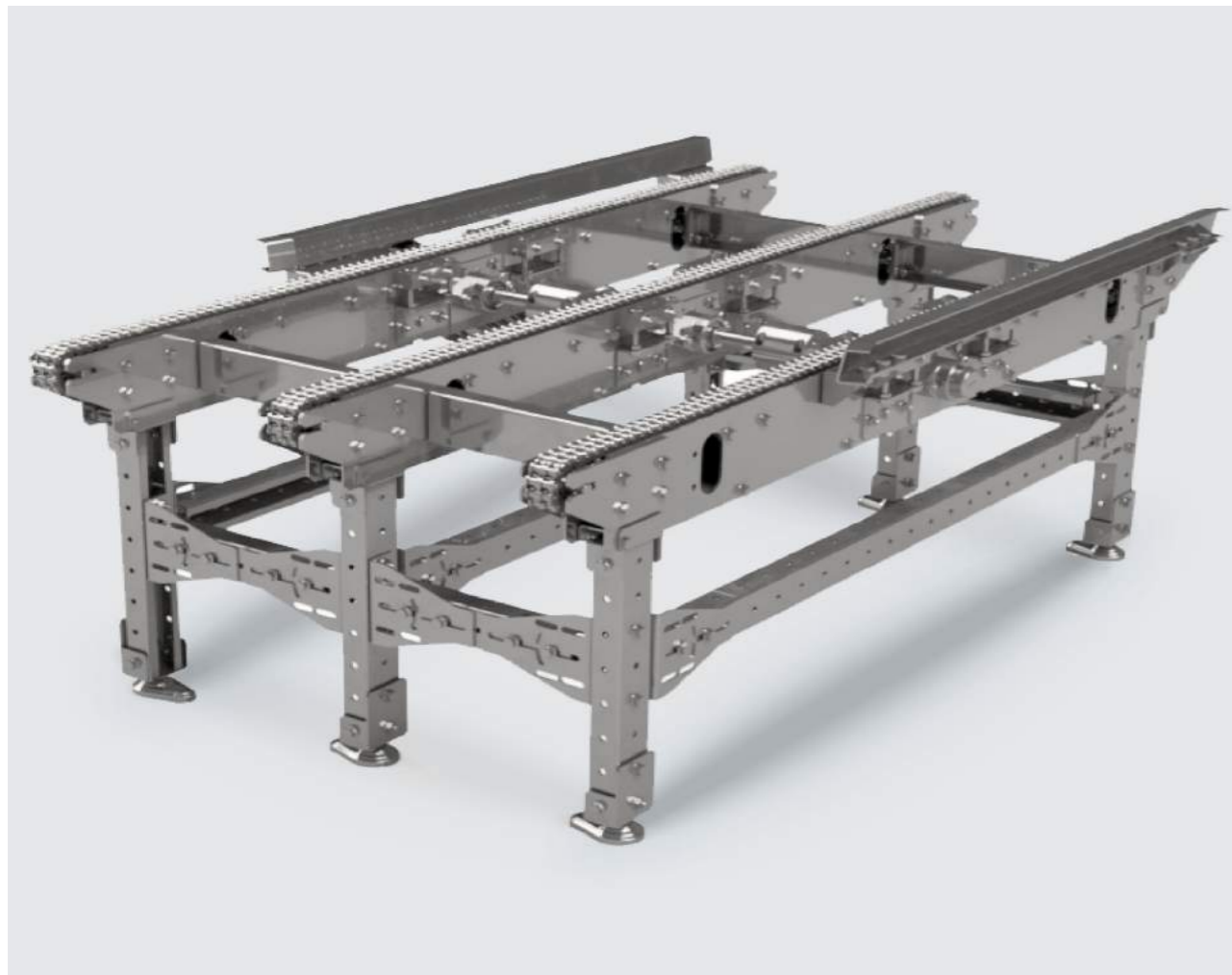


bis zu 1.500 kg



bis zu 200 Paletten pro Stunde

KETTENFÖRDERER FÜR PALETTEN



Der Kettenförderer bewegt Paletten mithilfe von zwei Zugketten. Diese werden parallel in dem Förderer geführt und von einem Getriebemotor angetrieben.

Die Palette wird direkt auf den Ketten platziert und durch deren Bewegung gefördert.

Die Auslegung dieses Förderers kann an die Bedürfnisse der Gesamtanlage angepasst werden.



TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



bis zu 1.500 kg



1.110 mm



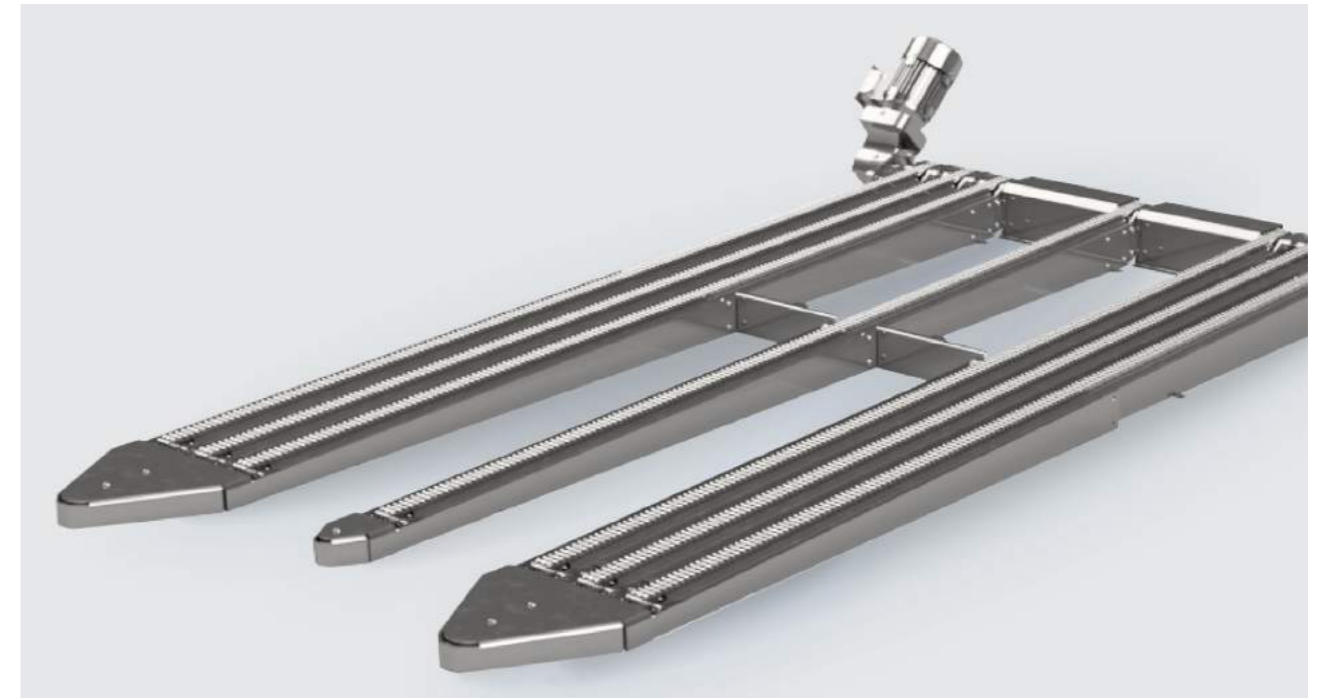
bis zu 0,3 m/s

PALETTENUMSETZER






Der Palettenumsetzer ist notwendig, um eine Richtungsänderung in der Palettenförderung zu realisieren, wobei sich die Ausrichtung der Palette ändert. Die Umsetzung erfolgt im 90 Grad – Winkel von einem Rollenförderer auf einen Kettenförderer. Es können Paletten mit einem Gewicht von bis zu 1.500 kg gefördert werden.

EIN-/AUSSCHLEUSEMODUL FÜR PALETTEN



TECHNISCHE DATEN

	Tbc		150 mm
	bis zu 0,2 m/s		1.250 mm
	76 mm		

TECHNISCHE DATEN

	KAPELOU®
	bis zu 1.500 kg
	bis zu 0,3 m/s
	800x1.200 mm 1.200x1.200 mm

Dieses Modul dient dem Be- oder Entladen des Fördersystems mit Paletten. So können z.B. Paletten von einem Hubwagen auf den Förderer aufgesetzt oder entnommen werden.

Wenn im Bereich der Anlieferung in einem Lager Paletten von LKWs abgeladen werden und diese auf das Transportsystem aufgesetzt werden müssen, ist dieses Modul notwendig. Auch am Ende des Fördersystems müssen die bereitgestellten Paletten von dem Fördersystem entnommen werden, um weiter verladen werden zu können.

CARGOLIFT



In einem stabilen Metallrahmen wird der Fahrkorb dieses Güteraufzuges geführt und ist über ein Drahtseil mit der Antriebseinheit verbunden. Der Zugang zu der Kabine erfolgt über Türen, die sich sowohl auf der Front- als auch auf der Rückseite befinden können.

Durch den geringen Platzbedarf, den minimalen Wartungsaufwand, lange Lebensdauer und nicht zuletzt durch die perfekte Integrierbarkeit in ein Gesamtsystem, ist dieser Aufzug eine ideale Wahl.

Äußerst leiser Betrieb und hohe Leistung.

TECHNISCHE DATEN



Gebhardt



bis zu 0,18 m/s



60 Paletten pro Stunde



bis zu 2.000 kg

VERTIKALFÖRDERER



Für die Förderung von Paletten auf mehrstöckige Plattformen und Zwischengeschosse, werden Vertikalförderer eingesetzt. Die Paletten können somit auf mehreren Ebenen bearbeitet werden.

Dieser Vertikalförderer hat eine solide, langlebige Konstruktion und ist geeignet, Paletten mit bis zu einem Gewicht von 1.200 kg zu heben.

Der Vertikalförderer von KAPELOU ist eine geeignete Lösung, um die Transportzeit zwischen den verschiedenen Ebenen zu verkürzen, die Produktivität des Lagers zu erhöhen und die Arbeit der Mitarbeiter zu erleichtern.

TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



1.200x800 mm /
1.200x1.200 mm



60 Paletten pro Stunde



bis zu 1.200 kg



bis zu 0,3 m/s








PICK-BY-LIGHT

KAPELOU SCHAFFT LÖSUNGEN AUF DER GRUNDLAGE VON PBL

- PUT-TO-SORT > 10.000 Quittiertaster
- PACK-BY-LIGHT > 5.000 Quittiertaster
- PBL/PTL > 3.000 Quittiertaster

KAPELOU ENTWICKELT LÖSUNGEN AUF DER BASIS VON PBL

-  Papierloser Kommissionierprozess
-  Steigerung der Produktivität bei der Kommissionierung
-  Genauigkeit der Auftragsabwicklung
-  Leicht zu bedienen
-  Optimierung der Auftragsabwicklung

PICK-BY-LIGHT/ PUT-TO-LIGHT





ist eine effektive und kosteneffiziente Lösung zur papierlosen Warenentnahme und Einlagerung. Es ermöglicht, den Prozess der Auftragsabwicklung in Lagern zu vereinfachen und die Produktivität, Geschwindigkeit und Genauigkeit zu erhöhen. Je nach Lagerbedarf gibt es eine riesige Auswahl an Tastervarianten: Von einer einzelnen Taste bis zu einer Taste mit Anzeige oder Touch Panels.

SORTIERSYSTEME

Automatisierte Sortiersysteme beschleunigen die Verarbeitung einer breiten Palette von Waren und Paketen unterschiedlicher Größe, Form und Gewicht.

Die Sortiersysteme minimieren die Notwendigkeit manueller Prozesse, beschleunigen den Sortiervorgang und reduzieren die Fehlerquote.

TECHNISCHE DATEN

-  2 m/s
-  0,1-35 kg
-  150*200 mm
600*800 mm
-  bis zu 15.000 Paletten pro Stunde
- Antriebstechnik mit geringem Energieverbrauch
- Niedriger Geräuschpegel - weniger als 70 dB
- Schnelle Demontage und Wartung aufgrund der modularen Bauweise



IDENTIFIKATIONS- SYSTEME

■ **BILDVERARBEITUNGSSYSTEME** beruhen auf künstlicher Intelligenz, was unter anderem Folgendes ermöglicht:

- 1 Auch beschädigte Barcodes oder Etiketten von schlechter Qualität können gelesen werden
- 2 Barcodes auf allen Seiten des Behälters können gelesen werden
- 3 Produkt- und Verpackungszustand können erkannt werden

Eine Ladung mit mangelhaften Etiketten bzw. beschädigten Waren wird an die spezielle „Fehlerzone“ weitergeleitet.



BARCODESCANNER



Zum Auslesen von Barcodes wird dieses System verwendet.

Auf Basis der SMART620-Code-Rekonstruktionstechnologie werden sogar beschädigte oder teilweise verdeckte Barcodes erkannt.

Die perfekten Scaneigenschaften werden durch eine hohe Scanfrequenz sichergestellt. Eine hohe Prozessgeschwindigkeit und ein ununterbrochener Prozessablauf sind garantiert.

Zusätzlich verfügt dieser Hochleistungsscanner über einen integrierten Webserver, der zur Datenauswertung genutzt werden kann. Ebenso ist eine Ferndiagnose möglich, um remote mögliche Störungen lösen zu können.

Die äußerst kompakte Bauart ermöglicht die Integration dieses Systems auch bei beengten Platzverhältnissen. Programmierung und Integration in jegliche Fördersysteme sind problemlos möglich.

TECHNISCHE DATEN



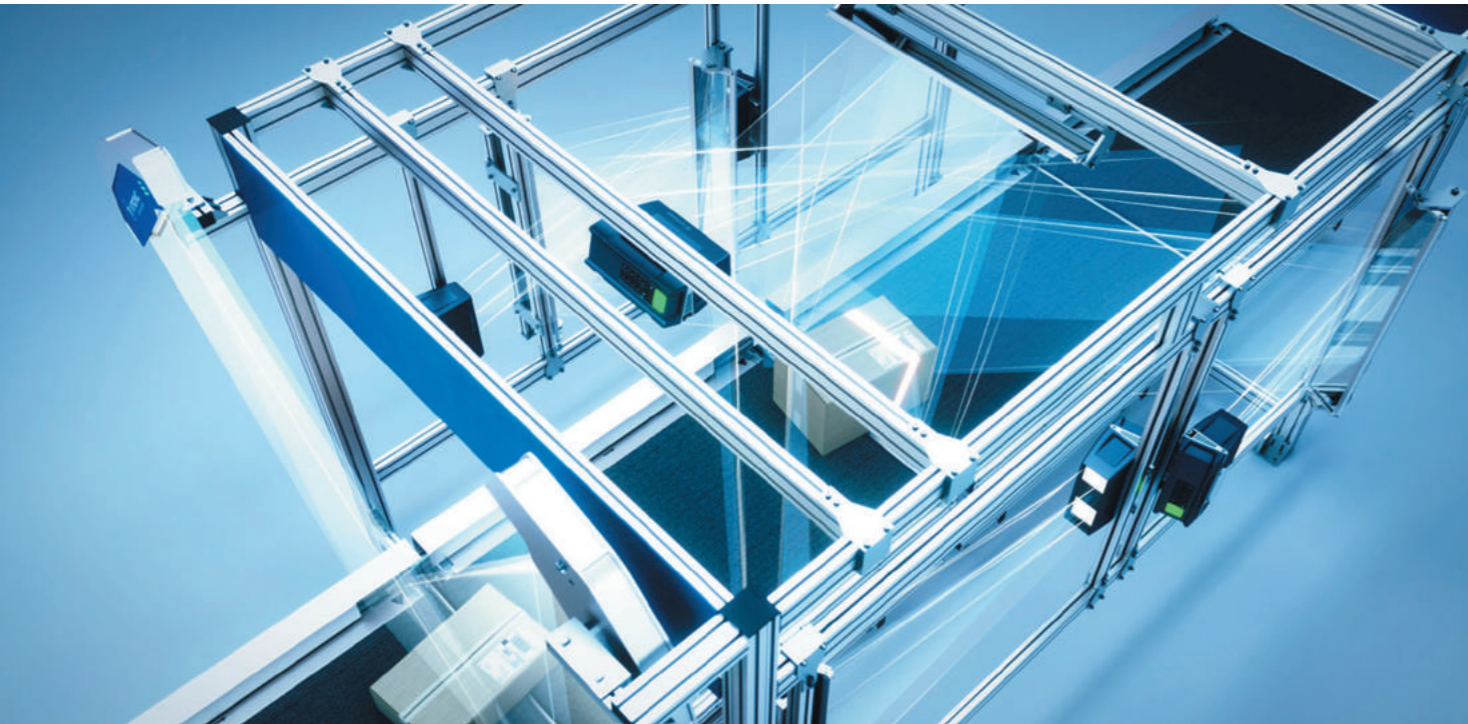
KAPELOU / SICK



Linearer Bildscanner

BARCODETYP: ALLE GÄNGIGEN

- Code 39,
- Code 128,
- Code 93,
- Codabar,
- GS1-128 / EAN 128,
- EAN 8,
- UPC / GTIN / EAN,
- 2/5 Interleaved,
- Pharmacode,
- GS1 DataBar,
- Telepen,
- MSI/Plessey



AUTOMATISCHE MESSSYSTEME FÜR GEWICHT UND ABMESSUNGEN

Mithilfe dieses Systems wird auch die Messung von transparenten und sehr dunklen Objekten sichergestellt. Die Oberflächenbeschaffenheit stellt keinen entscheidenden Einfluss dar.

Es erfolgt eine präzise In-line-Messung der Fördergüter. Die Messeigenschaften sind durch die Nutzung von Empfangs- und Sendermodulen sehr zuverlässig. Die gewonnenen Messdaten können z.B. für Abrechnungszwecke weiterverwendet werden.

Mechanisch zeichnet sich dieses System durch einen standardisierten Modulaufbau aus. Hierdurch ist das System flexibel einsetzbar und kann problemlos in Gesamtsysteme integriert werden.

TECHNISCHE DATEN



KAPELOU / SICK



0,2 - 2 m/s



50x50x10 mm/2.600 x 1.000 x 1.000 mm



200 mm



5x5x2,5 mm (bis zu 1m/s),
5x5x5 mm (bis zu 2m/s)

TECHNISCHE DATEN



bis zu 2 m/s



bis zu $\pm 5 \times \pm 5 \times \pm 5$ mm



bis zu 100 gr

■ Dynamische Messung von Länge, Breite, Höhe und Gewicht

■ Modularität

Das automatische Messsystem arbeitet dynamisch. Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 2 m/s werden die Länge, Breite, Höhe und das Gewicht des Objekts ermittelt. Die erhaltenen Informationen werden in Echtzeit an das zentrale Lagerverwaltungssystem übermittelt.



WIEGEMODULE



Das Wiegemodul ist Bestandteil der Produktgruppe Rollenförderer. Mithilfe dieses Moduls kann das Gewicht von Transportgütern bestimmt werden. So kann z.B. erkannt werden, ob alle geforderten Produkte in einem Behälter vorhanden sind.

Das WMS hält Informationen bereit, wie schwer ein Behälter sein darf bzw. sein muss. Stimmt das erwartete Gewicht nicht mit dem gemessenen Gewicht überein, so kann der entsprechende Behälter zur Kontrolle ausgeschleust werden.





Durch diesen Sicherheitscheck kann die Fehlerquote in der Kommissionierung auf nahezu Null reduziert werden.







Dieses Wiegemodul stammt aus dem Hause BIZERBA. Es lässt sich in alle Systeme bestehend aus Rollen- oder Bandförderern integrieren. Eine Integration in jegliches Automatisierungskonzept ist problemlos möglich.

Der Einsatzbereich liegt bei Vollständigkeits- und Qualitätskontrollen, bei Sortieranwendungen und Produkterkennungen.

TECHNISCHE DATEN

-  KAPELOU®
-  bis zu 1.0 m/s
-  2,5 - 35 kg
-  ±100 g
- Wiegemethode: Mit Anschlag zur Stabilisierung
- Schutzart des Sensors: IP67
- Arbeitstemperatur: 5 bis 40° C
- Luftfeuchtigkeit bei Betrieb: 10 bis 70%
- Material des Sensors: Aluminium

TECHNISCHE DATEN

-  Bizerba
-  bis zu 1 m/s
-  bis zu 60 kg
-  +/- 20 g

WIEGEMODUL FÜR PALETTEN

Dieses Wiegemodul eignet sich zur Ermittlung des Gewichts von Paletten. Ausgestattet mit Überlastanschlägen zum Schutz der Sensoren und einer Einhausung in Edelstahl ist dieses Modul äußerst robust ausgelegt.

Die Wiegeergebnisse können ausgedruckt werden oder elektronisch weiterverarbeitet werden. Prüfen und Kalibrieren ist ohne Prüfgewicht möglich.

Optional kann das System mit Auffahrampen ausgestattet werden.

TECHNISCHE DATEN



Tbc

■ Material: Rostfreier Stahl



1.500 kg

■ Schutzklasse: IP68



100 g

■ Plattform-Typ: Bodenwaage

■ Gefahrenzulassung: ATEXKat. 2GD



1.500x1.250 mm





KAPELOU BIETET ROBOTERLÖSUNGEN

ROBOTERTECHNIK



Wir sichern einen Wettbewerbsvorsprung unserer Kunden, indem wir ein einzigartiges Konzept anbieten, das auf fortschrittlichen Lösungen im Bereich Automation, Robotertechnik und modernstem Logistikmodell beruht.

MEHR ALS 100
unterschiedliche
Robotermodelle

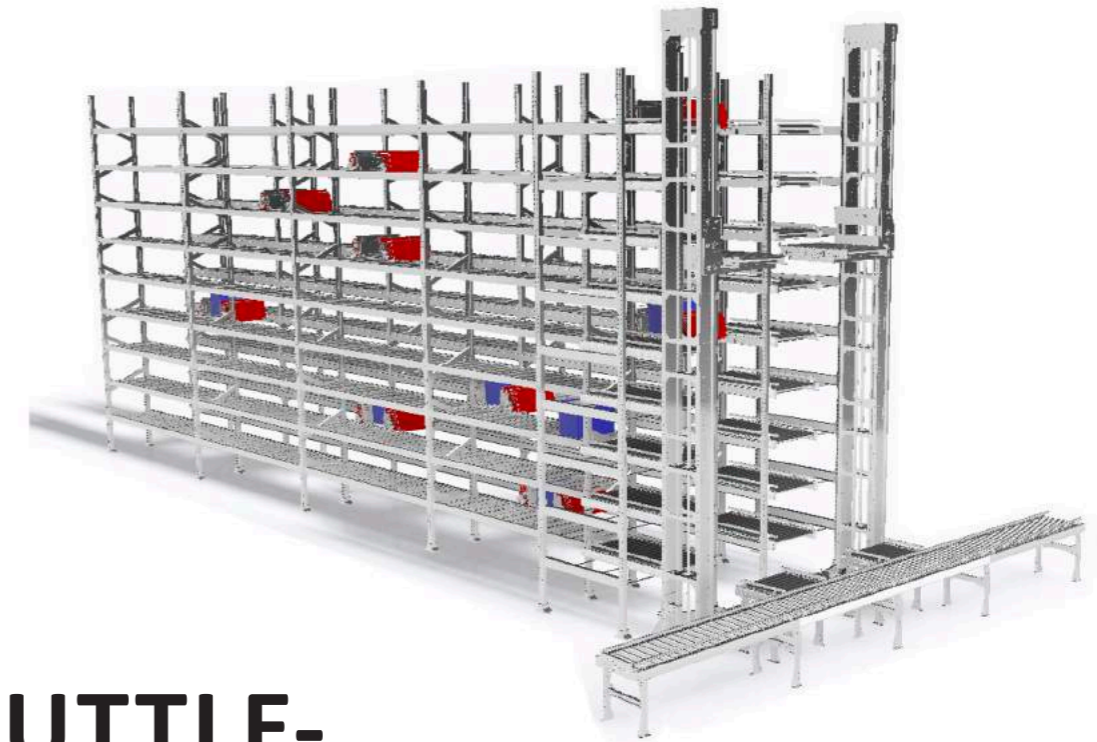
Tragfähigkeit
bis zu 2.300 kg

Hohe Geschwindigkeit
bis zu 710
Zyklen/Stunde

OPTIMIERTER
Energieverbrauch

Betriebssicherheit
99,99%

SHUTTLE-SYSTEM







DAS KAPELOU SHUTTLE-SYSTEM bietet eine hohe Leistung bei Lagerung, Kommissionierung, Pufferspeicherung und Auftragswellengenerierung.

DAS SHUTTLE-SYSTEM UMFASST:

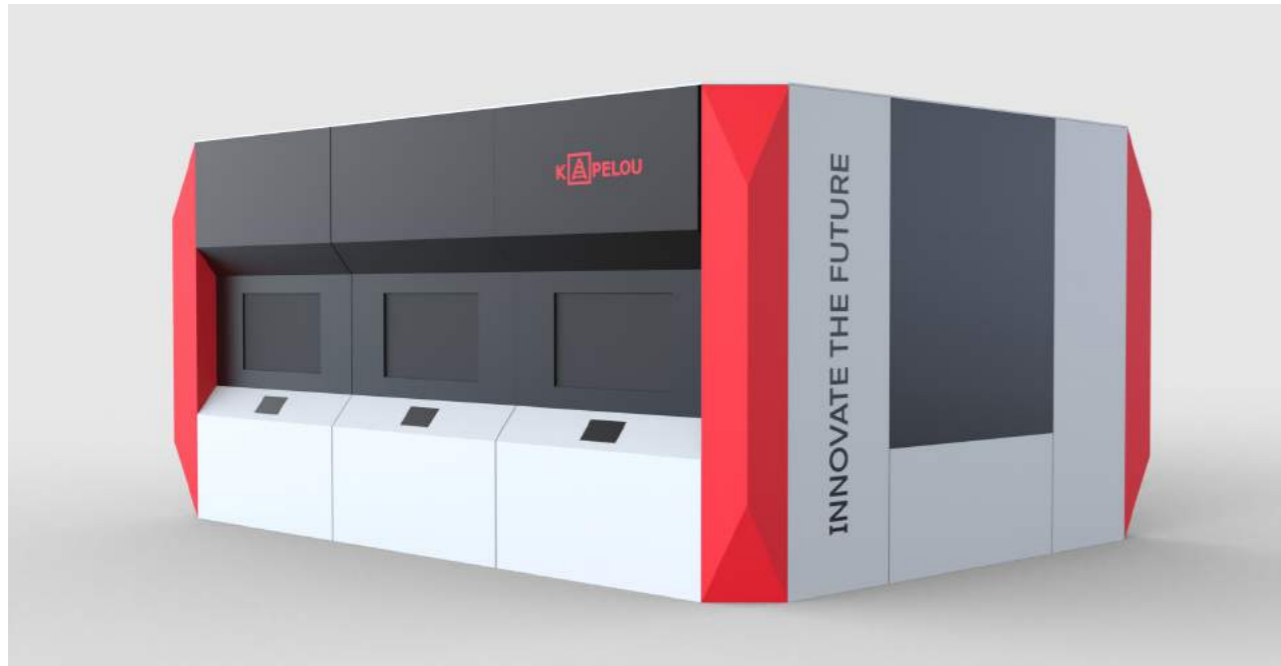
- Skalierbare Regale
- Shuttles
- Schutz- und Überwachungssystem
- Maßgeschneiderte Software
- Aufzüge

TECHNISCHE DATEN

-  3 m/s voll beladen
-  bis zu 30 kg
-  600x400x400 mm
-  700 Behälter pro Stunde
- Ware-zur-Person-Technologie
- Maximierte Speicherdichte
- Modulares und flexibles System
- Energie- und Kosteneffizienz

UNSERE MODULAREN PRODUKTE ERMÖGLICHEN DIE ENTWICKLUNG VON AUTOMATISIERTEN SYSTEMEN, DIE DIE EIGENSCHAFTEN UND BEDÜRFNISSE JEDES LAGERS BERÜCKSICHTIGEN.

UNITHUB



Unithub® ist ein platzsparendes, automatisiertes Lagersystem, das auf einem 3D-Messsystem und dynamischen Regalen basiert.

Unithub® kann mit einer Klimatisierung ausgestattet werden, um temperaturkritische Lebensmittel, Medikamente und andere Güter zu lagern.

Als Teil einer Microfulfillment-Lösung ist Unithub® geeignet für die Pharmaindustrie, E-Commerce, Distributionszentren, die Automobilindustrie, den Einzelhandel, Produktionsstätten und Lagerhäuser sowie für Post- und Kurierdienste.

VORTEILE FÜR DEN ENDKUNDEN

- Schnelle Abholung von Paketen
- Einfach zu bedienende Benutzeroberfläche
- Möglichkeit des Paketversands
- 24/7-Service



Besuchen Sie unsere Website!

TECHNISCHE DATEN

 KAPELOU®	 30 kg
 bis zu 400 Behälter	 innen / außen
 600x400 mm	 2-8°C 8-15°C 15-25°C
 dynamisch	 Kartons, Kunststoffschalen, Behälter, Flaschen und mehr

A-FRAME



TECHNISCHE DATEN

-  KAPELOU®
-  45x40x60 mm,
160x85x190 mm
-  bis zu 3.000 Produkte
pro Stunde
-  bis zu 5 Produkte pro
Stunde
-  bis zu 15 kg

A-Frame ist ein Kommissioniersystem, welches Produkte aus aufrecht stehenden Rutschen in Behälter, Kartons oder auf ein Förderband ausgibt, die sich unterhalb des Systems befinden.

Die Modularität des Systems ermöglicht auch die Erweiterung der vertikalen Kanäle. Das Basismodell besteht aus 24 Kanälen, 12 auf jeder Seite.

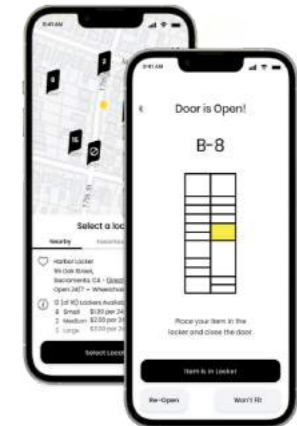
Das A-Frame-System ermöglicht die Kommissionierung durch verschiedene Lösungen: Pick-to-Belt, Pick-to-Tote, Pick-to-Bucket und Pick-to-Carton. Es kann an jedem Punkt des Kommissionierprozesses eingesetzt werden.

SMARTPHARMALOCKER







Der **SmartPharmaLocker** ist eine Lagerbox für Arzneimittel.

Er dient als Aufbewahrungsort für Bestellungen, die im Auslieferungslager gesammelt und an die Apotheke geliefert werden. Eine Abholung der Arzneimittel ist somit auch außerhalb der Öffnungszeiten der Apotheke jederzeit möglich.



TECHNISCHE DATEN

-  KAPELOU®
-  125 cm
-  82 cm
-  Bestellen und
empfangen per App

HAUPTVORTEILE DER LÖSUNG

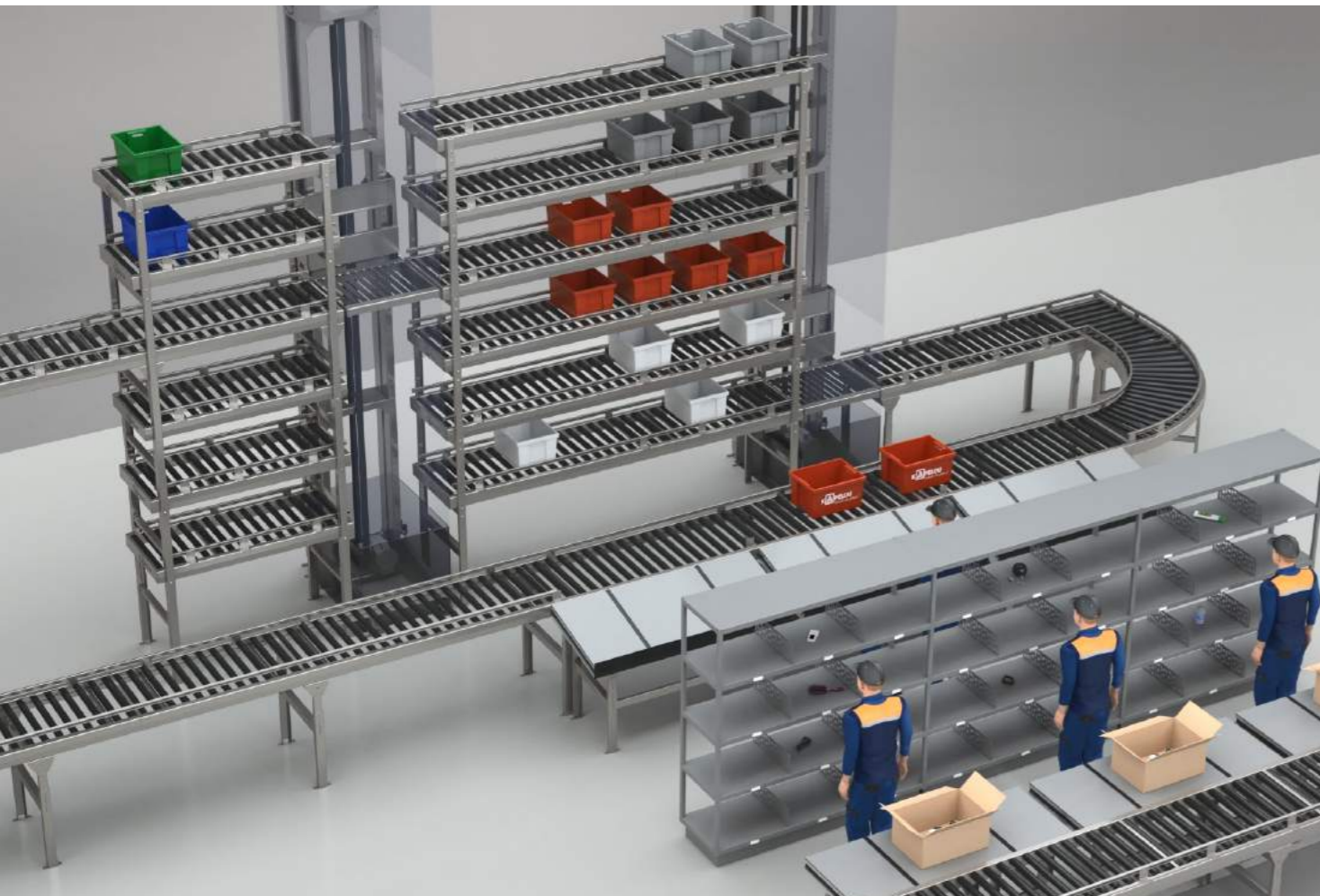
- 24/7-Dienstleistung
- Temperaturregelt
- Effizienzsteigerung der Apotheke

DER PUFFER-SEQUENZIERER

Der Puffer-Sequenzierer setzt das "Goods-to-Person"-Prinzip um. Der Hauptvorteil dieses Systems besteht darin, dass der Arbeitsweg des Mitarbeiters verkürzt wird, was eine große Zeitersparnis bedeutet. Die Mitarbeiter bleiben an den ihnen zugewiesenen Stellen, während die Produkte für jeden Auftrag per Förderstrecke an die Kommissionierstation geliefert werden.

"Goods-to-Person" (G2P) ist eine moderne Methode der Auftragsabwicklung, die automatisierte Lagerung und Kommissionierung kombiniert. Die Waren werden in einem Puffersystem zwischengelagert und automatisiert zum Mitarbeiter transportiert.

Der KAPELOU-Puffer-Sequenzierer ermöglicht eine besser koordinierte Abwicklung von Aufträgen in kürzester Zeit.



TECHNISCHE DATEN



KAPELOU®



2 bis 16 Ebenen



600 Behälter pro Stunde
(mit 4 Ebenen)



bis zu 800 mm

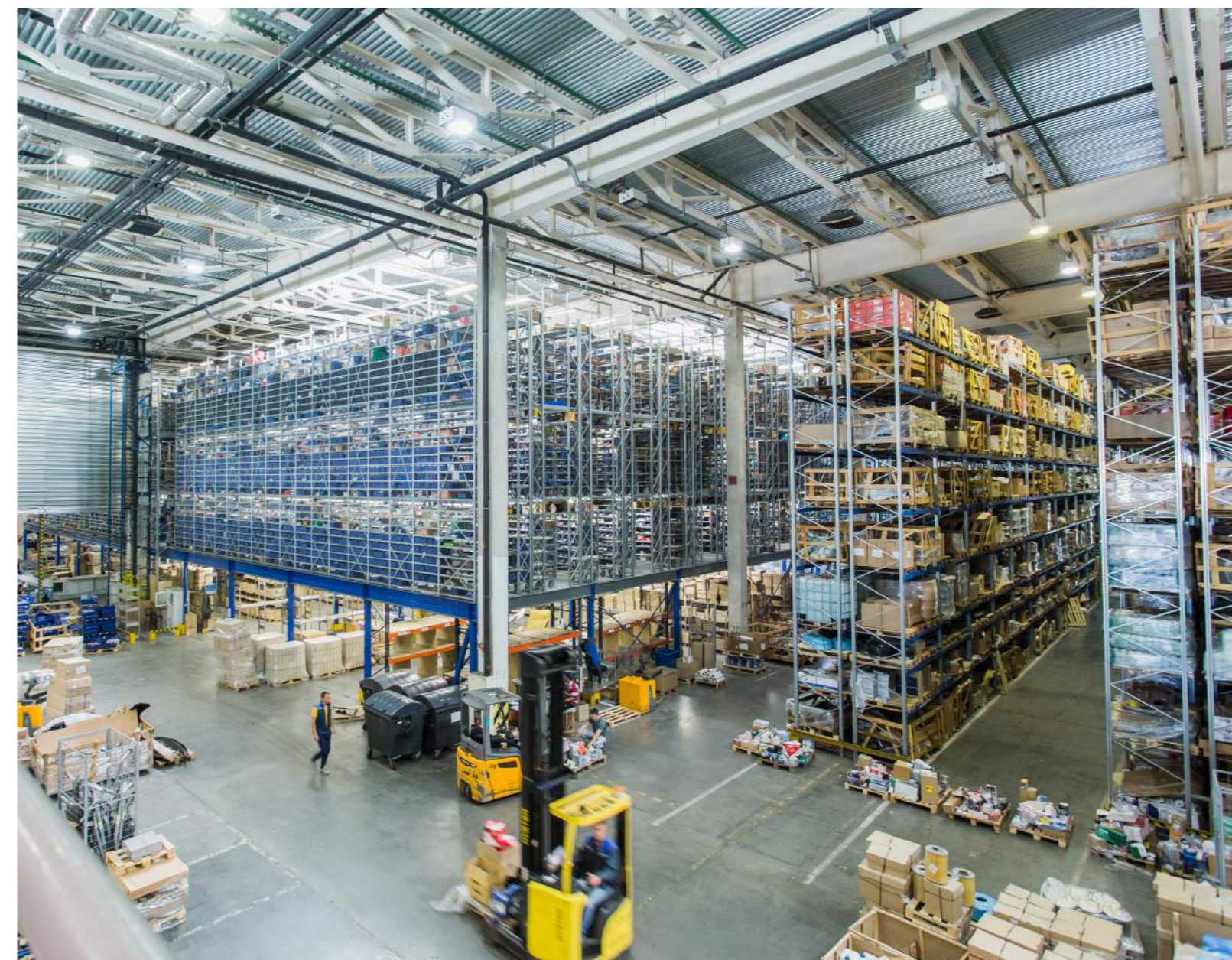
LAGERBÜHNEN UND ZWISCHENGESCHOSSE, REGALSYSTEME



Der sich verändernde Markt sowie steigender Platzbedarf zwingen die Unternehmen, eine bessere Raumausnutzung zu realisieren und höhere Durchsätze zu erreichen.

Die Optimierung von Lagerflächen und die Automatisierung der Prozesse, ermöglicht eine Erhöhung des Durchsatzes sowie eine Reduzierung der Arbeitskosten.

Wir arbeiten mit einem deutschen Hersteller von Lagerelementen - **META** - und einem führenden europäischen Hersteller von Zwischengeschossen und kaltgewalzten Stahlprofilen - **PROFIELNORM** - zusammen.



KAPELOU LIEFERT ALLE ARTEN VON REGALSYSTEMEN UND MEHRSTÖCKIGEN ZWISCHENGESCHOSSEN

- Regalsysteme
- Palettenregale
- Kragarmregale
- Durchlaufregale
- Mobile Regale und Archivregale
- Zwischendecken
- Plattformen
- AS/RS

MIT KAPELOU ERHALTEN SIE ALLES AUS EINER HAND –
BESTE LÖSUNGEN UND ZUVERLÄSSIGER SERVICE

SERVICE

Da wir die Besonderheiten Ihres Geschäftsbetriebs verstehen, bieten wir die Servicebetreuung an, die Ihren individuellen Anforderungen und Aufgaben entspricht.

Der Kundendienst KAPELOU steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Die Servicetechniker können auch über eine VPN-Verbindung per Fernzugriff auf das System zugreifen.



SERVICE- BETREUUNG



Fern-
verbindung (VPN)



Kundenbetreuung 24/7



Kostenloser Garantieser-
vice innerhalb von 1 Jahr



Unterweisung
in den Systembetrieb



Service & Wartung

UNSERE KUNDEN --- schon mehr als 200

KAPELOU STEHT FÜR:

- 1
ZUVERLÄSSIGE SYSTEME
 Hohe Qualität und gute Konditionen durch eigene Produktion
- 2
OPTMIERUNG DES PERSONALEINSATZES IM LAGER
 Höchstmögliche Lagereffizienz bei geringstmöglichem Personaleinsatz
- 3
INDIVIDUELLE LÖSUNG
 Tiefgreifende Analyse der Lager-Ist-Situation
- 4
EFFIZIENTE SYSTEME
 Geringstmöglicher Hardware-Einsatz

SAMSUNG

MOYO

ЮНИК ТРЕЙД

ERC

OMEGA

KROSCHU KROMBERG & SCHUBERT

ТОРГОВЕЛЬНИЙ ЦЕНТР ЕПІЦЕНТР®

IDS BORJOMI GEORGIA

BFI BAKERY FOOD INDUSTRY

BUSMARKET GROUP

SEBN UA

Nestlé

AVON the company for women

Amway

STV group

speedy

PEPSICO

ORIFLAME SWEDEN

Віяр®

Kasta

Фармак

BaDM service company

НОВА ПОШТА

Природа відчуй радість

АЛАН

БАЩИНСЬКИЙ

СВІТЛО

доброго дня | аптека

Sanitex



EXPRESS ONE

watsons



Braunsberger Feld 15

51429 Bergisch Gladbach, GERMANY

+49 (0) 2204 70 60 160

info@kapelou-europe.com



← Besuchen Sie unsere Website!